

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2513496

ИЗНОСОСТОЙКОЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ХРОМА И СПОСОБ ЕГО НАНЕСЕНИЯ

Патентообладатель(ли): *Федеральное государственное унитарное предприятие "Научно-производственное объединение "Радиевый институт имени В.Г. Хлопина" (RU)*

Автор(ы): *см. на обороте*

Заявка № 2012122543

Приоритет изобретения **31 мая 2012 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Российской Федерации **18 февраля 2014 г.**

Срок действия патента истекает **31 мая 2032 г.**

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Б.П. Симонов





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2012122543/02, 31.05.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
31.05.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 31.05.2012

(43) Дата публикации заявки: 10.12.2013 Бюл. № 34

(45) Опубликовано: 20.04.2014 Бюл. № 11

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: SU 1453950 A1, 30.06.1994. RU
2010114349 A, 13.04.2010. RU 2212283 C2,
20.09.2003. SU 1759958 A1, 07.09.1992. EP
1466035 B1, 16.12.2009. US 7513961 B2,
07.04.2009

Адрес для переписки:

194021, Санкт-Петербург, 2-й Муринский пр-кт,
28, ФГУП "НПО "Радиовый институт им. В.Г.
Хлопина"

(72) Автор(ы):

Костылев Александр Иванович (RU),

Покровский Юрий Германович (RU),

Брыскин Борис Давидович (US)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное унитарное
предприятие "Научно-производственное
объединение "Радиовый институт имени В.Г.
Хлопина" (RU)(54) ИЗНОСОСТОЙКОЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ХРОМА И СПОСОБ ЕГО
НАНЕСЕНИЯ

(57) Реферат:

Изобретение относится к получению покрытий методом химического осаждения из газовой фазы, а именно к получению защитных покрытий из хрома и его сплавов. Способ нанесения износостойкого металлического покрытия на основе хрома включает подачу парогазовой смеси, содержащей бис-ареновое соединение хрома и летучее соединение олова к поверхности нагретого изделия в вакууме, при этом в качестве летучего соединения олова используют 0,1-1,0% тетрахлорида олова, а процесс проводят при температуре нагретого изделия от 350 до 400°С.

Износостойкое металлическое покрытие на основе хрома содержит модифицирующую добавку олова, имеет многослойную структуру из последовательно расположенных слоев на основе хрома с модифицирующей добавкой олова, обогащенных и обедненных углеродом. В обедненных углеродом слоях содержится 0,5-5,0% углерода, а в обогащенных углеродом слоях - 6,0-12,0%. Обеспечивается повышенная износостойкость покрытий, что позволяет улучшить трибологические характеристики деталей двигателей. 2 н. и 1 з.п. ф-лы, 3 ил., 2 табл., 2 пр.